Riccardo Padovan

Dati personali

Via verdi 13 b/2 - 35043 Monselice PD
Cell.348 5632825
ricpad80@gmail.com
Nato a Monselice il 20-05-1980
Codice fiscale: PDVRCR80E20F382H
Stato civile: celibe
Patente: B

Formazione

I.T.I.S. G. Natta Padova

Diploma: ***Perito Confezionista***.

Votazione: 66/100.

Anno: 2001

Esperienze professionali

Da novembre 2016 **Magicoral srl** Albignasego (PD)

Azienda proprietaria del marchio MALIPARMI

Mansione: Responsabile qualità prodotto commercializzato.

Competenze professionali

Ruolo di Responsabile tecnico qualità di campionario e produzione per il capo commercializzato, tutte le tipologie prodotte ad esclusione del reparto scarpe e borse.
Aree produttive Italia, Bacino europeo, Far East (Cina, India, Indonesia)

In collaborazione con le PM di linea (maglieria e navetta) e ufficio tecnico, supervisiono i capi di collezione nel loro corso di sviluppo e messa in seriazione, prendendo il tutto in carico autonomamente dalla sdifettatura della serie, per portarla all'interno del processo produttivo presso i rispettivi fornitori di origine.
Mi occupo della definizione delle tabelle misure per la tipologia a navetta, in collaborazione con i service esterni, e in collaborazione con i maglifici per la parte maglieria. Confermando sviluppi ed eventuali modifiche da apportare in corso di sviluppo della produzione, attraverso set taglie e PPS.
Effettuo periodicamente viaggi presso i fornitori una volta lanciata la produzione per verificare che le modifiche siano comprese e successivamente per confermare PPS o spedizione diretta della produzione in casa.
In collaborazione con ufficio tecnico, porto avanti tutti i test e o prove tecniche di produzione.
In collaborazione con Uff. produzione ed Import tengo in gestione le consegne attraverso costante monitoraggio dei fornitori (prod. Plan ecc)
Gestione centro di controllo in loco presso fornitori esteri; SGT
Preparo il passaggio consegne per il reparto controllo qualità e quando necessario collaboro con loro ed eseguo visite presso le strutture aziendali di controllo per visionare i problemi.

Conoscenze professionali

Gestione in autonomia dei fornitori durante la fase di produzione.
Gestione in autonomia della produzione assegnata.
Miglioramento delle conoscenze tecniche dei prodotti donna, quali abiti e capospalla.
Nuova visione aziendale, dato che ora mi trovo a lavorare a stretto contatto con ufficio stile e prodotto perché presenti in azienda.
Viaggiare in autonomia presso fornitori e laboratori italiani ed esteri.

23/09/19 Riccardo Padovan

Esperienze professionali

Da settembre 2008 a novembre 2016 **FGF Industry S.p.A.** Montegalda (VI)

Azienda Ex proprietaria del marchio CP Company / e proprietaria di Design By *ENZO FUSCO*, BDP e licenziataria del marchio Blauer / *Blauer HT / Blauer Helmets.*

Mansione: Impiegato Ufficio tecnico di produzione.

Competenze professionali

Ruolo di Tecnico- merchandiser di campionario e produzione per il capo commercializzato principalmente linea Blauer steso jersey, maglieria, felpe, camiceria, pantalone e in maniera minore capo spalla.
Aree produttive Italia, Bacino europeo, est Europa e Far East.

In collaborazione con Resp. Prodotto gestione delle informazioni ricevute da Uff. Stile nel realizzare i primi prototipi per la messa a punto dei modelli nuovi in collezione. Gestione e coordinamento con Uff. Modelleria e service esterni per la realizzazio ne del primo prototipo e successivo sdifettamento. Passaggio informazioni tecniche dei modelli e prototipi definiti ai fornitori preposti alla produzione. Verifica primo prototipo del fornitore per il passaggio in produzione della serie.
Controllo serie campionario prima di invio alle sfilate e vendite.
Sdifettamento del campionario per la messa in produzione, con verifica del rispetto degli standard tecnici e di qualità;
Standardizzazione e industrializzazione del capo in collaborazione con uffici preposti.
In collaborazione con Resp. Di Produzione analisi dei veduti e previsioni al fine di individuare situazioni critiche di producibilità della produzione con gestione spostamenti di produzione e/o riquotazioni prezzi presso nuove fonti produttive.
Passaggio informazioni tecniche per la realizzazione della produzione in serie con verifica su fit sample, PPS e pre-production.
Approvazioni varie: tessuti/colori/stampe/ricami/accessori ecc.
Gestione tempistiche di produzione: Production Planning e monitoraggio dead line sulla base delle consegne di campionario e produzione fissate da uff. produzione.
Analisi situazione critiche nel corso dello sviluppo produzione in modo da prevenire ritardi nelle consegne.
Ispezione tecnica/qualitativa presso i fornitori durante lo svolgimento della produzione, spesso prima della consegna.
Gestione logistica Cinese per il primo QC: passaggio informazioni, verifica report qualità e contatto con i fornitori e la logistica con definizione sul da farsi nel caso di merce non a norma (riparazioni, annullo merce, invio con riserva, addebiti)
Gestione stirerie italiane per il QC: passaggio informazioni, verifica costante dei report e della merce visionata, con decisioni se le commesse possono o meno entrate in magazzino per le consegne.
Risoluzione di eventuali problemi su commesse non a norma con soluzioni condivise con resp. Produzione.
Informazione costante ai fornitori sullo stato dei controlli e contestazioni informative prima degli addebiti ufficiali.

Conoscenze professionali

Gestione in autonomia dei fornitori durante la fase di produzione.
Gestione in autonomia della produzione assegnata.
Miglioramento delle conoscenze tecniche dei prodotti e tessuti di competenza.
Miglioramento delle conoscenze relative alle tecniche di stampa & ricami e trattamenti più diffusi.
Approfondimento e risoluzione delle problematiche che un fornitore può incontrare mettendo in produzione determinate collezioni in determinati contesti (ordini piccoli, capi particolari e complicati, aree produttive sfavorevoli ecc.)
Intensificato il dialogo con gli uffici commerciali per capire quanto eventuali cambiamenti rispetto agli standard venduti, possono incidere sui clienti.
Sensibilizzazione e previsione dei rischi che possono danneggiare la qualità e il rispetto dei tempi di consegna.
Viaggiare in autonomia presso fornitori e laboratori italiani ed esteri.

Esperienze professionali

Da marzo 2007 a settembre 2008 **Flash & Partners S.p.A.** Tombolo (PD)

Azienda proprietaria dei marchi *NO.L.ITA - RA.RE*

Mansione: Impiegato Ufficio acquisti prodotto commercializzato.

Competenze professionali

Ruolo di Tecnico- merchandiser di collezione per la linea Nolita.
Affiancamento ad ufficio Prodotto per la realizzazione del prodotto commercializzato.
Aree produttive Italia, Bacino europeo, Far East, Perù.

Passaggio informazioni tecniche per la realizzazione dei primi prototipi di collezione.
Sdifettamento prototipi e passaggio informazioni per la realizzazione della serie di campionario.
Approvazioni varie: tessuti/colori/stampe/ricami/accessori ecc.
Ordini di campionario con As400.
Gestione tempistiche di collezione: Collection Planning e tempi di consegna.
Raccolta e analisi informazioni quali made-in/composizioni/ Mid code/ e tutto il necessario al fine
Import /export per passaggio informazioni ad ufficio di competenza.
Raccolta prezzi campionario/produzione monitorandone il rispetto dei target.
Analisi della fonte produttiva (fornitore) attraverso la raccolta di info necessarie alla gestione della fase di produzione: capacità produttiva, minimi di produzione, fasce prezzo, capacità di reperimento materiali accessori personalizzati e no.
Verifica del rispetto degli standard tecnici e di qualità nelle serie di campionario.
Sdifettamento collezione per messa in scheda delle informazioni da parte dell'ufficio industrializzazione.
Analisi dei veduti e previsioni al fine di individuare situazioni critiche di producibilità del campionario con gestione spostamenti di produzione e/o riquotazioni prezzi presso nuove fonti produttive.
Passaggio previsioni ai fornitori.

23/09/19 Riccardo Padovan

Conoscenze professionali

Miglioramento delle conoscenze tecniche di maglieria tricot e tagliata e anche tessuti jersey e navetta.
Miglioramento dell'aspetto tecnico di confezione.
Miglioramento delle conoscenze relative alle tecniche di stampa & ricami.
Conoscenza delle problematiche dei fornitori durante le produzioni commercializzate.
Gestione delle informazioni e sensibilità sull' importanza che le stesse vengano fornite in maniera corretta e tempestiva.
Sensibilizzazione in merito ai rischi che possono danneggiare la qualità e il rispetto dei tempi di consegna.

Esperienze professionali

Da gennaio 2007 a febbraio 2007 **Subway Srl** Due Carrare (PD)

Azienda terzista nel settore maglieria tricot che sviluppa e realizza prototipi di capi a medio alta qualità. (cashmere, lane merinos, cotoni e lane tinto in capo.)

Mansione: programmatore specializzato di telai rettilinei.

Progetto di lavoro con l'obbiettivo di portare ad una maggiore conoscenza del prodotto maglieria calata e capo integrale.

Esperienze professionali

Da settembre 2001 a dicembre 2006 **Maglificio Bertha Srl** Montegrotto Terme (PD)

Azienda artigianale che sviluppa produce e distribuisce maglieria propria su misura in filati pura lana, puro cotone e misti.
Mansione: Operaio programmatore specializzato di telai rettilinei.

Competenze professionali

Partendo da figurino, piuttosto che campione in essere o ricerca fotografica da parte dell'ufficio stile/prodotto, realizzavo il programma macchina atto ad ottenere il primo prototipo di telo a maglia; il tutto mediante sistema operativo Sirix dedicato per telai rettilinei marca STOLL. Una volta che il primo prototipo di telo maglia veniva valutato ed approvato procedevo alla messa a punto del programma macchina per il lancio in produzione del nuovo modello.
Realizzazione teli smacchinati nelle varie tipologie di punto maglia (rasati, punto stoffa, linz o links, intarsi, intarsi jacquard, coste, trecce e losanghe ecc.), sia per capo calato che per capo tagliato su misura.
Messa in lavoro dei programmi con ottimizzazione sprechi filato e tempi di smacchinatura, oltre al rispetto delle dimensioni teli per le varie tipologie di commesse d'ordine passati dalla sede commerciale e dai negozi.
Costante controllo qualità sul semilavorato al fine di eliminare difetti di lavorazione macchina quali punti persi e o variazioni di misura c disegno rispetto al progetto.
Gestione efficienza magazzino filati.
Gestione controllo funzionalità macchina (riparazione e manutenzione).
Costante collaborazione con reparto modellistico interno e reparto produzione nello sviluppo del primo campione e messa in produzione delle serie per la vendita diretta.

Conoscenze professionali

Acquisizione flessibilità nella gestione delle varie fasi del lavoro passando in maniera repentina da fasi di programmazione a fasi di produzione classiche.

Acquisizione capacità di analisi delle problematiche legate ai tempi produttivi, mettendo in atto tempestive risoluzioni dei problemi tecnici di produzione e campionatura.

Stage

Estate 1998 **Daina S.p.A.** Mira (VE)

Azienda storica nel made in Italy per linee alta moda e fashion.

Stage in sala taglio e ufficio modelli

Corsi di formazione

2002 **Orsi S.p.A.** Carpi (MO)

Azienda importatrice per il marchio giapponese Shima Seiki di telai rettilinei per maglieria.

Corso di formazione base sui principali punti maglia e utilizzo programmi di progettazione maglia.

Da aprile 2007 a tutto il 2009 **presso l'Istituto Vittorino da Feltre** AbanoTerme (PD)

Frequentato regolarmente un corso di inglese.

23/09/19 Mirna Pad

Conoscenze informatiche

Applicativi office e principali browser internet
Outlook
Model form per scheda tecnica aziendale
As 400 e Stealth per gestionale aziendale
Sirix per programmazione maglieria

Conoscenze linguistiche

Inglese parlato (livello buono)
Scritto (livello discreto)

Francese parlato (livello scolastico)
Scritto (livello scolastico)

Aspirazioni professionali

Continuare la mia esperienza nell'ambito di aziende produttrici di moda e abbigliamento in maniera dinamica e collaborativa con ogni parte aziendale al fine di ottenere il massimo dal mio lavoro. Mi piace lavorare nell'ambito della produzione anche se mi piacerebbe molto approfondire la collaborazione con la fase di sviluppo del prodotto per capire a che punto sono con le mie conoscenze tecniche e analitiche ed implementarle vivendo altre realtà aziendali. Intendo migliorarmi su tutte le tipologie di prodotto sia su quelle che ho già avuto modo di seguire per diverso tempo sia per quelle che ho gestito in maniera meno attiva ad esempio il capo spalla.

Interessi

Snowboard, sci, MTB, nuoto, viaggiare, leggere.

Autorizzo il trattamento dei dati in conformità della legge 975/96

23/04/19
Riccardo Podrini